

УТВЕРЖДАЮ
Зам.директора Государственного
предприятия «БЧС»
_____ А.Н. Макович

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ с огнебиозащитной композицией «ОК-ГФ»

1. ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПОЗИЦИИ

1.1. Композиция ОК-ГФ (ТУ РБ 28614941.003-96, изм. № 1-5) представляет собой жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без посторонних включений, с плотностью $1,25 \pm 0,1 \text{ г/м}^3$ и имеет кислую среду.

1.2. Композиция ОК-ГФ предназначена для придания огнезащитности древесным материалам, используемым в строительстве при эксплуатации в условиях классов службы I-V по ГОСТ 20022.2, а при дополнительной защите обработанных поверхностей лаком, допускается эксплуатация на объектах I-VIII классов условий службы.

1.3. Композиция ОК-ГФ предназначена для использования в промышленном и гражданском строительстве, где требуется, в соответствии с действующими строительными нормами и правилами пожарной безопасности, обеспечить требуемую степень огнезащитности изделий из древесины и материалов на ее основе.

1.4. В зависимости от вида пропитки расход композиции ОК-ГФ осуществляется в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1.

№ п/п	Вид обработки древесины	Расход, не менее	Огнезащитная эффективность	Вымывание
1	Нанесение композиции кистью, опрыскивание обрабатываемой поверхности	0,21 кг/м ² 0,17 л/м ²	Трудновоспламеняемый материал (II группа)	Вымываемая
2	Нанесение композиции кистью, опрыскивание обрабатываемой поверхности	0,42 кг/м ² 0,34 л/м ²	Трудногорючий материал (I группа)	Вымываемая
3	Нанесение покрытия кистью, опрыскивание обрабатываемой поверхности с дополнительной защитой лаком	0,42 кг/м ² 0,34 л/м ² 0,06 кг/м ²	Трудногорючий материал (I группа)	Трудно-вымываемая

1.5. Паспорт на композицию ОК-ГФ содержит следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение состава;
- номер партии;
- масса нетто;
- дата выпуска;
- обозначение технических условий, которым соответствует композиция.

1.6. Композицию ОК-ГФ хранят в складских помещениях при положительной температуре.

2. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ КОМПОЗИЦИИ

Работы по нанесению композиции ОК-ГФ включают следующие этапы:

- подготовка обрабатываемых поверхностей;
- нанесение композиции;
- защита покрытия покровным лаком (при необходимости).

2.1. Подготовка обрабатываемых поверхностей.

Поверхность деревянных строительных конструкций перед нанесением композиции должна быть предварительно очищена от пыли, грязи, наплывов смолы, жировых пятен.

Не допускается наносить композицию ОК-ГФ на ранее лакированную или окрашенную красками поверхность конструкций.

Композицию ОК-ГФ наносят на деревянные конструкции, имеющие влажность не более 25%.

2.2. Нанесение композиции ОК-ГФ.

Нанесение композиции ОК-ГФ производится малярной кистью (по ГОСТ 10597-87), валиком (по ГОСТ 10831-80), а также пластиковыми краскопультами.

Композицию ОК-ГФ на подготовленную поверхность наносят в 4-5 слоев. Второй слой наносится после впитывания первого, не ранее чем через 2-3 часа.

Композиция наносится при положительной температуре и влажности воздуха не более 70 %.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1. Композиция ОК-ГФ пожаро - и взрывобезопасна.

3.2. Все работы по нанесению композиции производятся в соответствии с СанПин № 11-09-94 и ГОСТ 12.3.002-75.

3.3. Содержание вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать значений ПДК, предусмотренных СанПин 11-19-94.

3.4. При применении композиции ОК-ГФ необходимо соблюдать меры предосторожности: защита органов дыхания по ГОСТ 12.4.034-85, защиту лица и глаз по ГОСТ 12.4.013-85. Работы выполнять в специальной одежде в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83. После выполнения работ лицо и руки вымыть с мылом.

3.5. В случае попадания композиции на кожу и в глаза следует промыть их большим количеством воды и в последнем случае обратиться к врачу.

3.6. Слив остатков композиции ОК-ГФ при промывке оборудования, емкостей для хранения нейтрализуют известью или доломитовой мукой и используют для структурирования почвы.

4. КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ ПРОЦЕССОМ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

Контрольная проверка включает:

- входной контроль композиции;
- контроль качества подготовки поверхности под покрытие;
- оценка качества проведенных работ по огнезащите;
- сдача выполненных работ заказчику.

4.1. Входной контроль композиции, поступающей от предприятия-изготовителя, производится на основании товарно-транспортных документов, а также паспортов качества предприятия – изготовителя. Сведения о результатах входного контроля заносятся в журнал, а на транспортной таре делается отметка о его прохождении. Мастер или бригадир, производящий работы, не имеет права приступать к работе с композицией, не прошедшей входной контроль.

4.2. Качество подготовки поверхности проверяют визуально.

4.3. Оценку качества проведенных работ по огнезащите постоянно осуществляет мастер, непосредственно организующий работу по нанесению покрытий. Оценку качества по огнезащите в процессе производства работ может выборочно или постоянно производить представитель Заказчика, либо сотрудник Госпожнадзора, о чем делаются соответствующие записи в журнал производства работ.

4.4. При сдаче выполненных работ Подрядчик предоставляет Заказчику техническую документацию на материалы, применяемые для огнезащиты. На основании журнала производства работ оформляется акт приема-сдачи выполненных работ, который подписывается обеими сторонами.